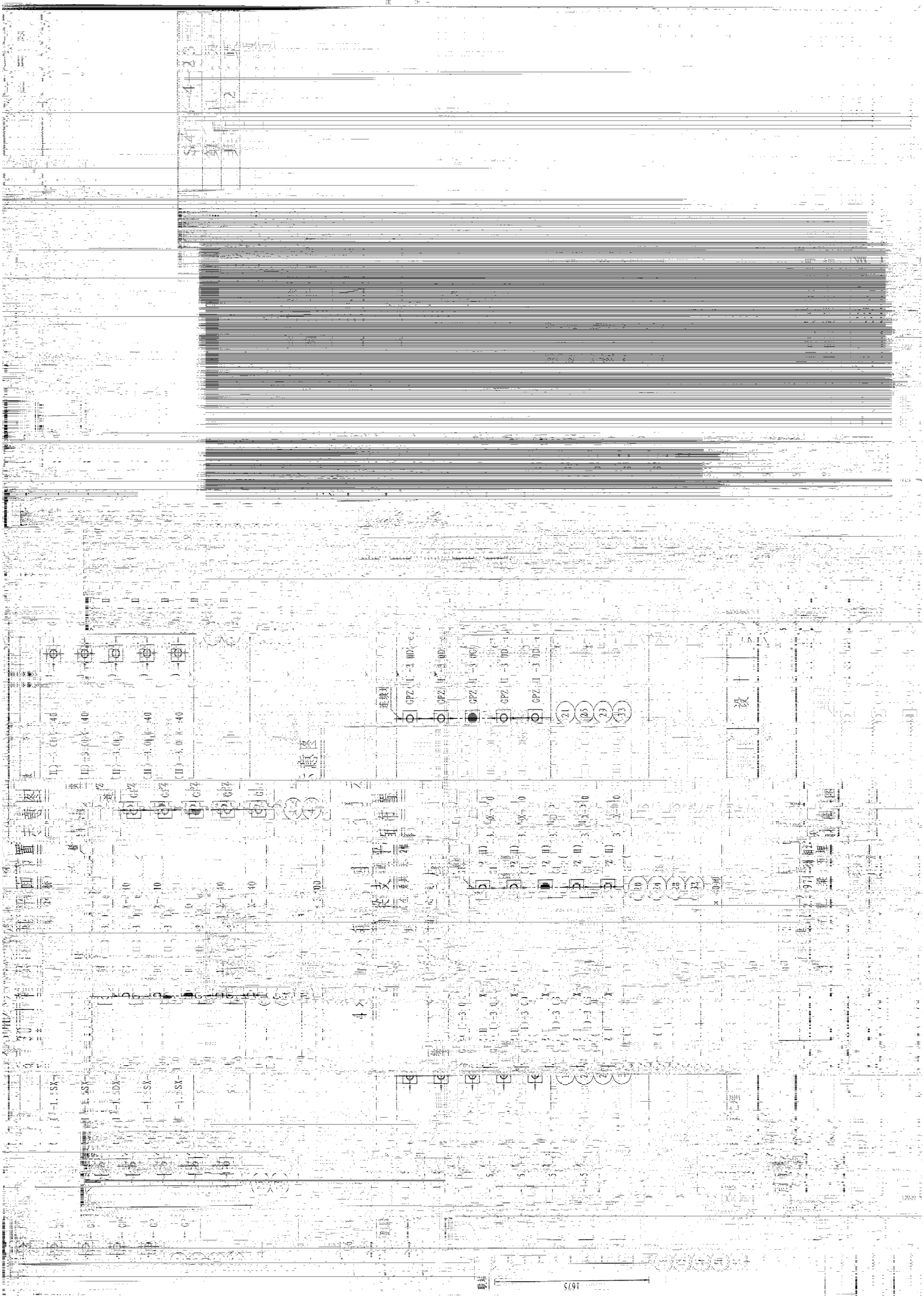



注
1
2
GP
1.5SX-e1
1.5DX-e1
38
支座型号、规格及主要技术参数
支座数量表
GPZ(II)-1.5SX
GPZ(II)-3.0DX-e40
GPZ(II)-3.0SX-e40
2250+2500+3000+3500
1500
90
105
110
112
40

KS2
支座

支座顺桥向安装

（连续墩）

现浇连续段

预制小箱梁

500

空孔塞焊钢筋

用环氧砂浆整平

支座垫石

锚固螺栓

盖梁

理论支承线
墩对称中心线

II — II

700

主梁中心线

墩中心线

纵桥向

A钢板

150 400

150

150 2×150 600

纵桥向

400

150 150 150 150 150 150

2×200 400

纵桥向

注：

1、图中尺寸以
2、本图适用于
3、单试支座的
4、支座顶面必
座中心处钢梁
可待小点处环
面板完全拔
底板底板与
座垫石与
螺栓的位

计。
梁支座。
能和安装应满足《公路
设置，梁底设钢板。联
梁底35[00]。为适应纵坡
后与墩顶现浇连续段混
应在吊梁前将支座及
主梁就位时放置于临时
座》预埋面
板顶就就位
应保证
1-20[0]
梁底
不氧砂
时，应
无支承

主桥箱

梁支座平面布置示意图

GPZ(

PQGZ-6DS

GDSX-e250

GCSX-e250

GDX-e250

DX-e300

SX-e300

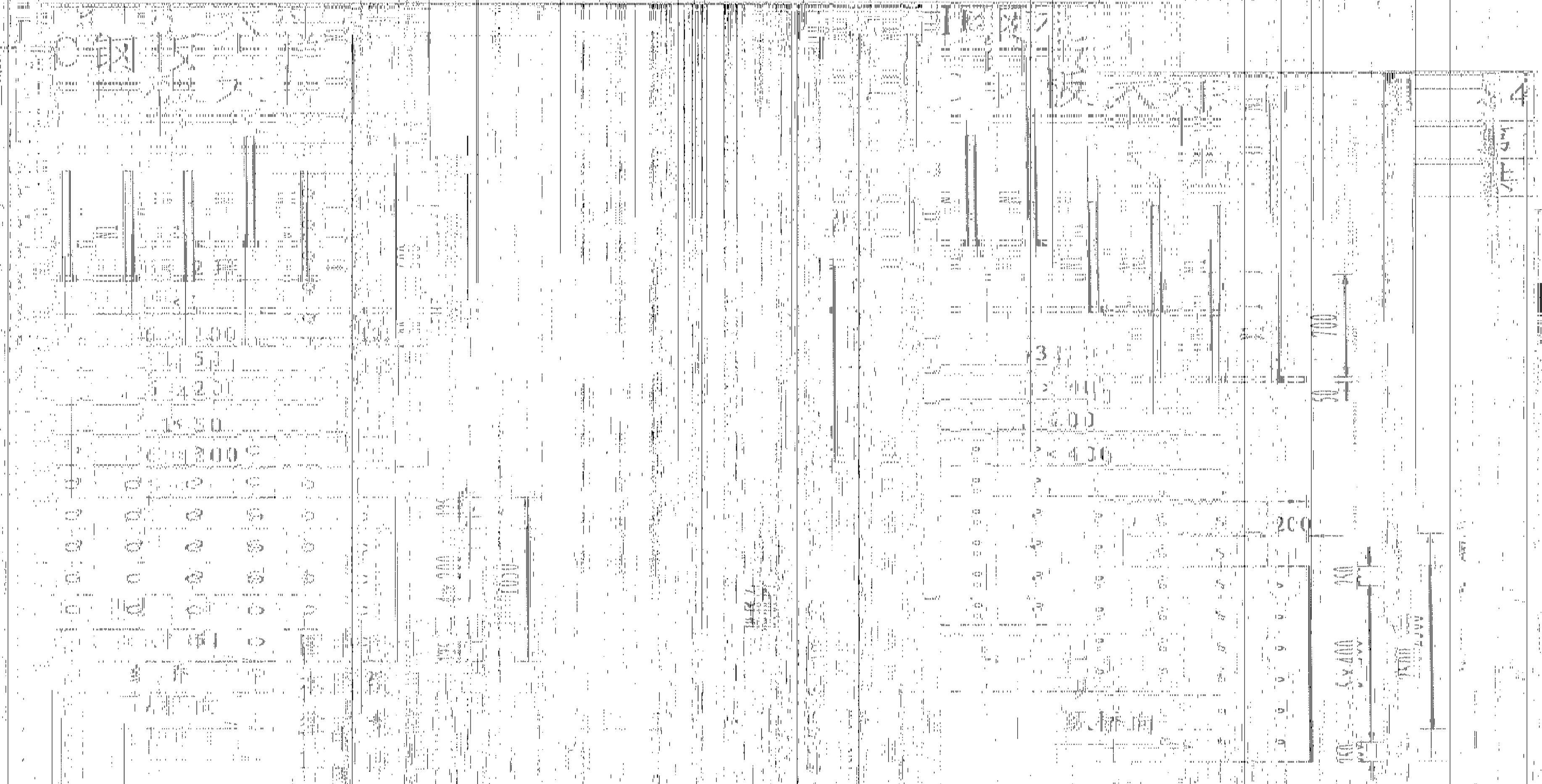
注：

公路桥梁

盆式

K52+4

桥支座布



注：

以毫米计。

用于箱梁支座。

支座的技术性能和安装应满足

用全寿命支座，

2009）及《桥梁全寿命（

设置，梁底设

钢板露出梁底2mm

支座安装，应在吊梁前

砂浆一层。主梁就位时

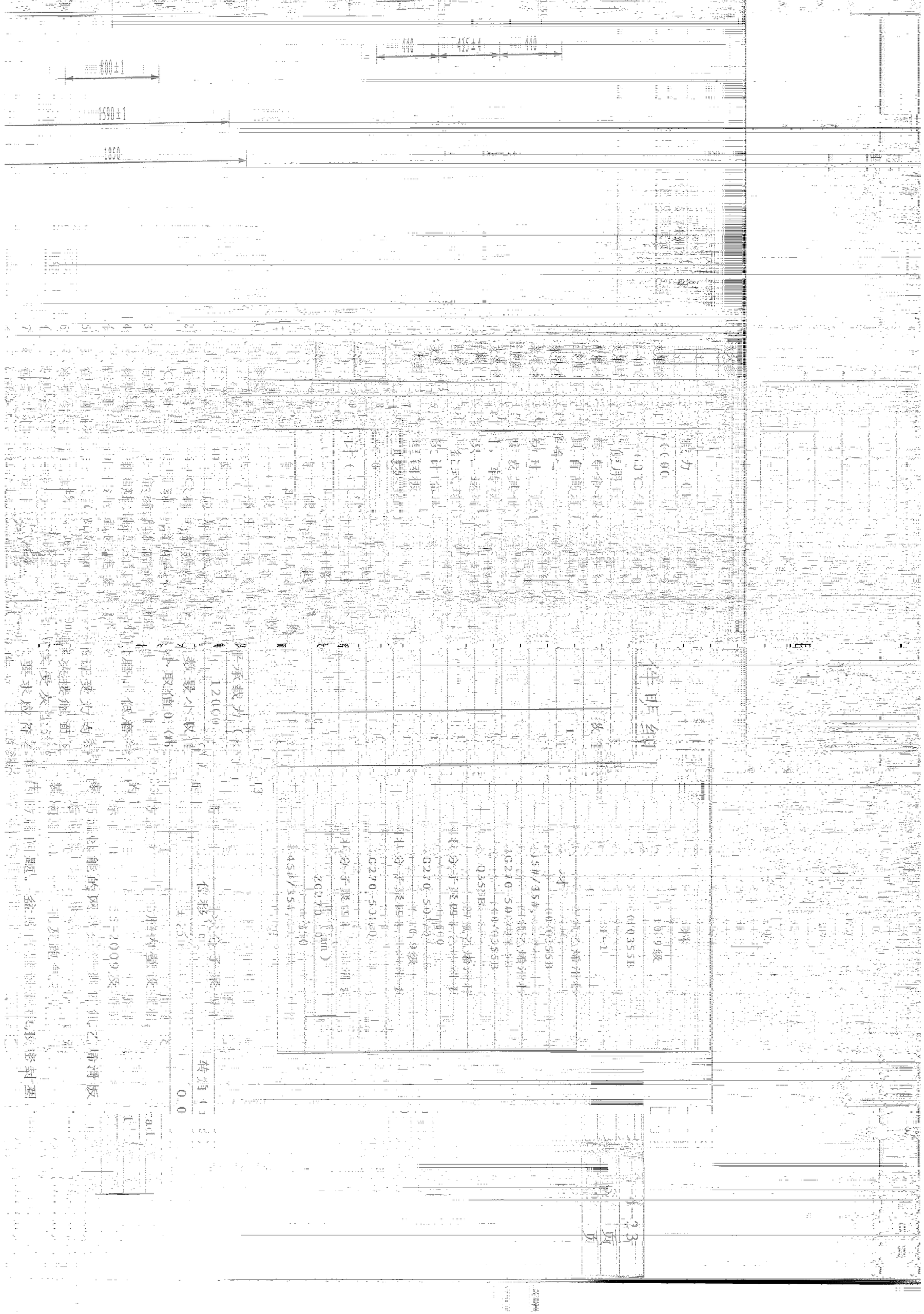
控制。

锚固钢筋，采用穿孔塞焊

与支座间采用锚固螺栓连接

应与选用的支座产品

支座和单向活动支座顺桥向


1590±1
800±1
440
415±1
440
1950
技术要求
1. 未注圆角R1~R3。
2. 表面粗糙度Ra3.2。
3. 材料：Q235-A，厚度12mm。
4. 焊接后进行时效处理。
5. 焊缝应符合GB/T 985.1-2008的规定。
6. 焊后进行外观检查，不得有裂纹、气孔、夹渣等缺陷。
7. 焊缝无损检测：对接焊缝按GB/T 11345-2013进行超声检测，检测等级为B级，合格等级为Ⅱ级。
8. 角焊缝按GB/T 11345-2013进行磁粉检测，合格等级为Ⅱ级。
9. 焊缝表面不得有咬边、未熔合、未焊满等缺陷。
10. 焊缝余高不大于3mm，且不小于0mm。
11. 焊缝宽度应比坡口每侧增宽2mm。
12. 焊缝表面应圆滑过渡至母材。
13. 焊缝两端应设置引弧板和熄弧板，其材料与母材相同。
14. 焊缝检测比例：对接焊缝100%检测，角焊缝20%检测。
15. 检测报告应由具有资质的检测单位出具。
16. 焊缝返修后应重新检测，并记录返修部位和返修次数。
17. 焊缝返修次数不得超过2次。
18. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
19. 焊缝检测人员应持有相应级别的无损检测人员资格证书。
20. 焊缝检测应在焊后24小时后进行。
21. 焊缝检测前应清除焊缝表面的飞溅、氧化皮等。
22. 焊缝检测时应记录检测部位、检测结果和检测人员。
23. 焊缝检测报告应由检测人员和审核人员签字。
24. 焊缝检测报告应加盖检测单位公章。
25. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
26. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
27. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
28. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
29. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
30. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
31. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
32. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
33. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
34. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
35. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
36. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
37. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
38. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
39. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
40. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
41. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
42. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
43. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
44. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
45. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
46. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
47. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
48. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
49. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
50. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
51. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
52. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
53. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
54. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
55. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
56. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
57. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
58. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
59. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
60. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
61. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
62. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
63. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
64. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
65. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
66. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
67. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
68. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
69. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
70. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
71. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
72. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
73. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
74. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
75. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
76. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
77. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
78. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
79. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
80. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
81. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
82. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
83. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
84. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
85. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
86. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
87. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
88. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
89. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
90. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
91. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
92. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
93. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
94. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
95. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
96. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
97. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
98. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
99. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。
100. 焊缝检测报告应保存至产品寿命期结束。

支座明细表

序号	名称	数量	材料
1	上锚栓、锚栓	12	35#、Q345B
2	上支座板组件	1	组件
3	上平面耐磨板	1	组件
4	活塞组件	1	组件
5	球面耐磨板	1	组件
6	球冠组件	12	组件
7	平面耐磨板	1	组件
8	下支座板	1	组件
9	下锚栓、锚栓	12	35#、Q345B

技术参数：

竖向承载力（kN）	水平力（kN）	设计摩擦系数	位移（mm）	转角
6000		摩擦系数最小值0.003	250	0.01rad

1. 支座在-25℃～+60℃使用，-40℃～-60℃使用；
2. 支座与结构调平砂浆间设置；
3. 聚四氟乙烯板材料选用；
4. 支座的磨耗寿命；
5. 球冠在支座转动时，自润滑、高耐磨、耐高温性能；
6. 采用冷喷锌防腐工艺，确保在平状态，保证空腔实现全封闭；
7. 支座包装、标识、防腐工艺，确保在运输过程中的防腐问题；
8. 螺母（耐久型）等部件避免其他杂质。

序号	名　称
1	上锚棒、锚栓
2	上支座板组件
3	导轨组件
4	上平面耐磨板
5	活塞组件
6	球面耐磨板
7	球冠组件
8	平面耐磨板
9	下支座板
10	下锚棒、锚栓

竖向承载力（kN）	水平承载力（kN）	位移（mm）	转角（rad）
0.0	16000	±250	0.01

-5℃～+60℃使用时，设计摩擦系数最小取值0.

-40℃使用时，设计摩擦系数最小取值0.05

与桥梁同寿命设计。

采用具有高承压、自润滑、高耐磨、低磨耗

的使用寿命。

材　料
4.6、35　　级
ZG270　　35SB
35
球状分子　　滑板
ZG270　　35SB
35/35#,10.9
球状分子聚四氟乙烯滑板
ZG270-500/Q35
ZG270　　35SB
球状分子聚四氟乙烯滑板
ZG270-500/Q35
4.6、35　　级
球状分子聚四氟乙烯滑板
ZG270-500/Q35
ZG270-50
35/35#,10.9

状分子聚　　滑板。

腔内壁设　　封圈。

55-2005　　件（耐

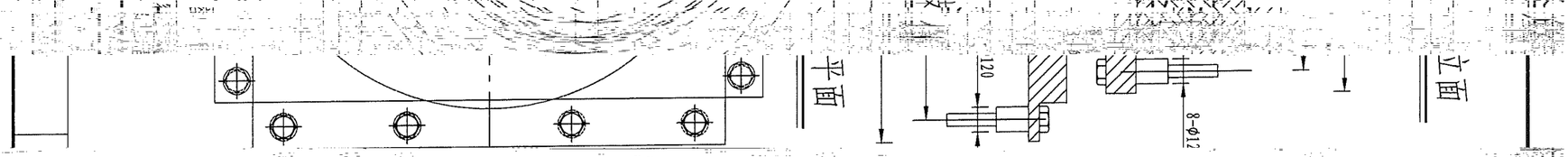
聚四氟乙烯材

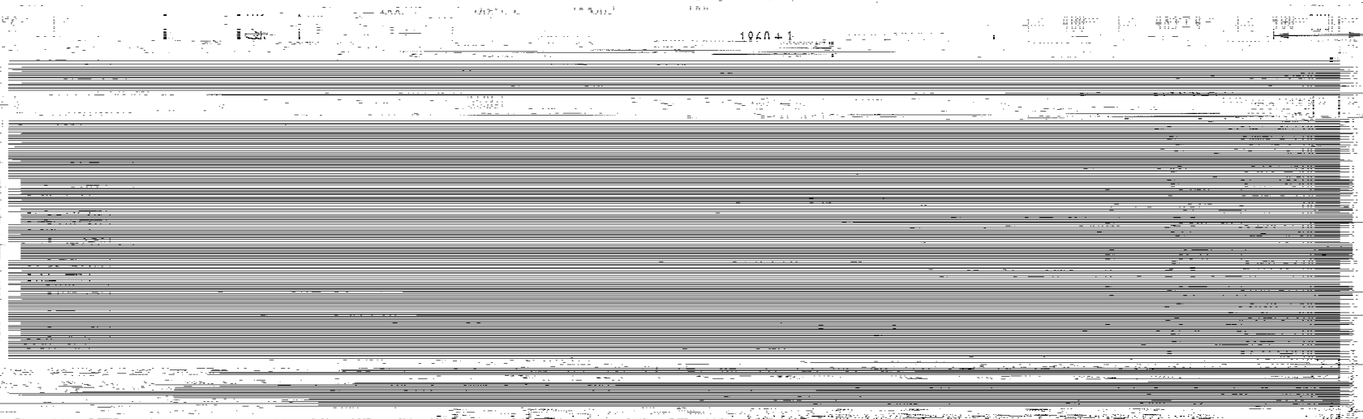
及跑　　浆均匀。

置橡胶

2009及桥梁全寿

　　　　使



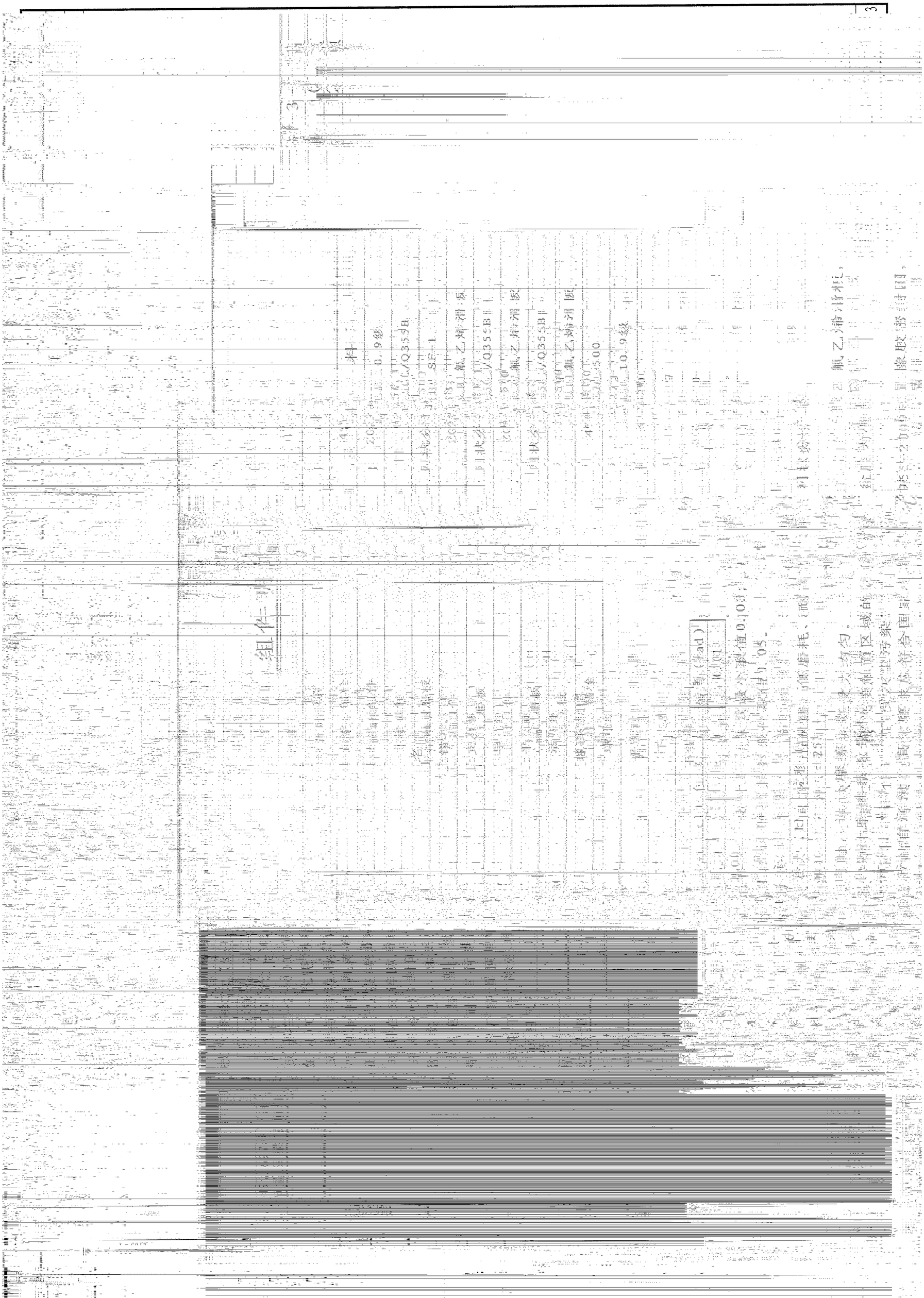


料	
).9级	
Q355B	
飞乙烯滑	
Q355B	
飞乙烯滑	
Q355B	
飞乙烯滑	
0.9级	
氟乙	
橡胶袋	
梁	
使灌	

三 乙封板

技术要求

1. 支座的网状外露部位
2. 支座内置钢板
3. 支座的四氟滑板
4. 支座的橡胶密封圈
5. 支座的不锈钢板
6. 支座的螺栓
7. 支座的螺母
8. 支座的垫圈
9. 支座的销轴
10. 支座的开口销
11. 支座的防尘罩
12. 支座的标牌
13. 支座的安装说明
14. 支座的检验规则
15. 支座的包装、运输、贮存
16. 支座的质量证明书
17. 支座的使用说明书
18. 支座的维护保养
19. 支座的更换
20. 支座的报废
21. 支座的回收
22. 支座的处理
23. 支座的其他
24. 支座的备注



序号	
1	
2	
3	
4	
5	
6	上支座
7	上平面
8	活塞
9	球面
	球冠
	平面
	下支座
水平承	下轴中

料
10.9
)/Q3
氟乙
)/Q3
氟乙
0/Q3
氟乙
-500
10.9
5.5.3
焊滑支
5.5.3
焊滑板
5.5.3
焊滑板
氟乙

橡胶

梁

使

使用

用时，

命设

商承

载力（kN）	位移（m
	±250

应

其他

转动、设计摩擦系数最小

运输中。

球铰、自润滑、高耐

临时

板（保持水平状态，

滑板，

设置

时间，

及

滑

均匀。

3-4-23

本板支承

梁

埋钢板A

中心线

联端支座

B

40 450

或桥墩中心线

墙线或桥墩中心线

座中心线

橡胶支座
钢板露出
钢板与支

(JT/T 4-201

外 埋 梁尺10mm

底 垂向采用角焊缝

核